



Gansu Guangyuanlong Biotechnology Co., Ltd.



ABOUT US

2023 年 設立

投資額 4,500万 USD

食品用 8,000 トン

医薬用 4,000 トン



甘肅広源隆（Gansu Guangyuanlong）生物科
技有限公司は、中国西北部に拠点を置き、高品質
ゼラチンの研究開発・製造・販売を行っています。

年間 12,000 トンの生産能力を有し、食品用およ
び医薬用ゼラチンの安定供給に対応しています。

安全性・環境配慮・高品質を重視し、世界中のお
客様に信頼される製品を提供しています。

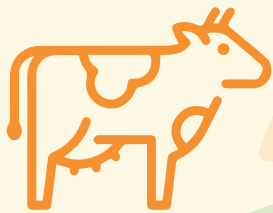


世界へ広がる、次なる可能性へ From Us to the World



Why Choose Us

当社が選ばれる理由



Raw Material Advantage
原料調達・立地優位性



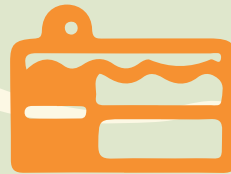
Halal Certified System
厳格なハラール認証



Advanced Technology
技術力・研究開発



Strict Quality Control
品質管理体制



Wide Applications
幅広い用途対応



Stable Supply & Global Reach
安定供給・グローバル対応



原料調達・立地優位性 Raw Material Advantage

甘肅（Gansu）省中部に位置する当社は、中国西北部の主要な畜産エリアに隣接しており、豊富な動物性タンパク資源に恵まれています。

また、政府支援と整備された物流インフラにより、効率的な供給体制を構築しています。

周辺の畜産拠点と安定した協力関係を確立し、原料の安定供給とトレーサビリティを確保しています。

健康な原料のみを厳選し、原料段階から厳格な品質管理を実施することで、安全で高品質なゼラチン製造を支えています。



厳格なハラール認証 Halal Certified System

当社は回族文化圏である臨夏地域に位置し、長年にわたるハラールの伝統に基づいた生産体制を構築しています。

現地の畜産業はイスラム法に基づく厳格なハラール処理（屠畜）を実施しており、原料の純度と適合性を確保しています。

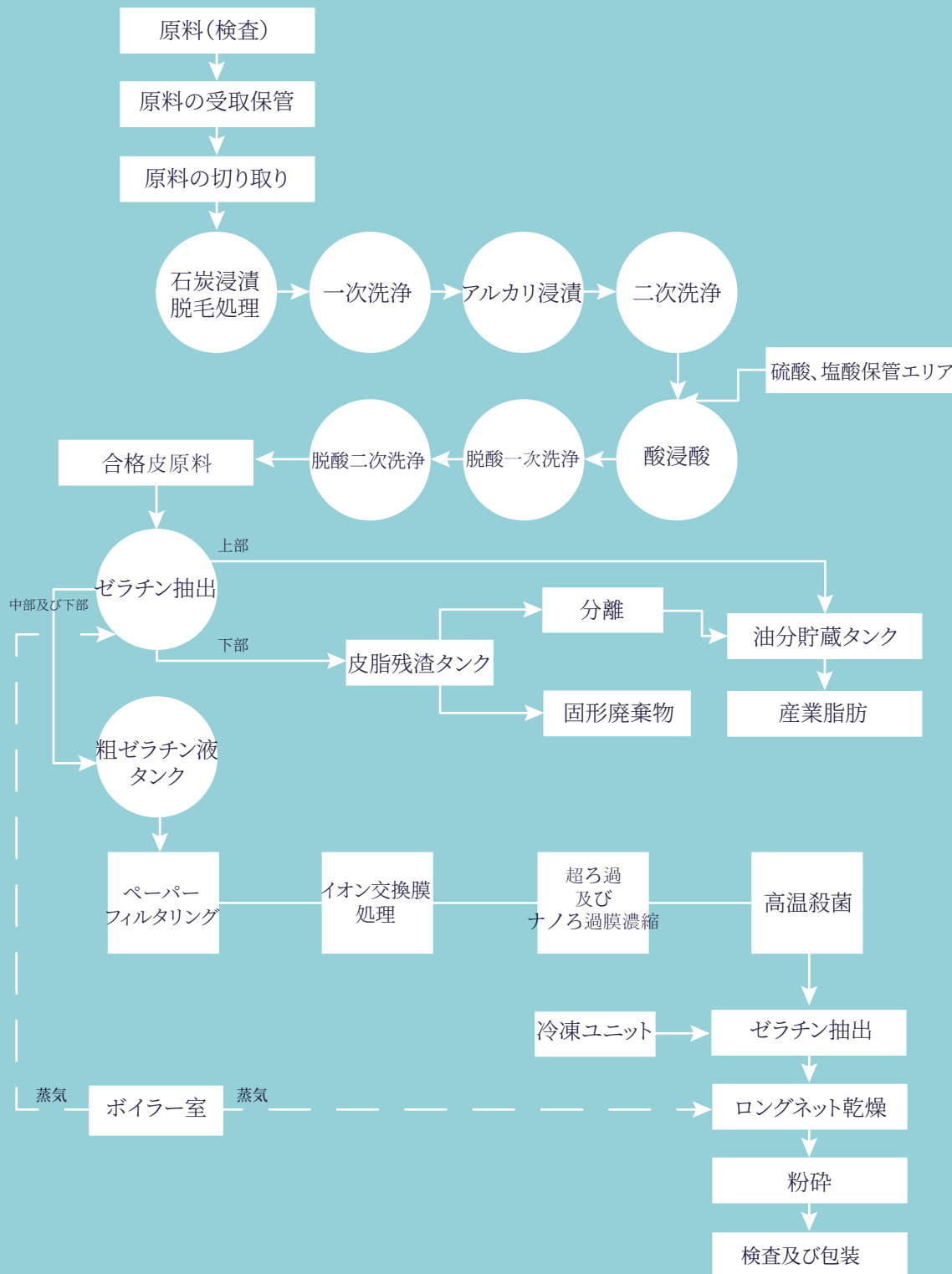
製品はインドネシア宗教省（BPJPH）およびインドネシア・ウラマー評議会（MUI）の二重ハラール認証を取得しており、製造および管理の全工程においてシャリーア法に準拠しています。



技術力・研究開発 Advanced Technology

当社は国際水準のゼラチン製造設備を導入し、製造工程における効率性と精度の向上を実現しています。

経験豊富な技術者で構成された研究開発チームは、大学や研究機関と連携し、継続的な技術革新に取り組んでいます。
また、HPLC（高速液体クロマトグラフィー）や AAS（原子吸光分析装置）などの先進分析機器を備え、重金属・微生物などの重要指標を厳格に管理しています。



原料選定・前処理技術の革新 Raw Material Excellence

原料である牛皮の特性を深く研究し、厳格な原料選定基準を確立することで、品質の安定化を実現しています。

前処理工程では、低温脱脂および酵素脱毛などの先進技術を採用し、不純物を効果的に除去しながらコラーゲンの構造を保持することで、高純度かつ高品質なゼラチンを実現しています。



最適化された製造プロセス Advanced Manufacturing

加水分解工程における温度・時間・pHなどの重要パラメータを精密に制御し、自動化システムを導入することで、ゲル強度および透明度の向上と生産効率の最適化を達成しています。



ISO9001



HALAL

品質管理体制 Advanced Technology

当社は、原料検査から製造管理、最終製品検査に至るまで、一貫した品質管理体制を構築し、高純度かつ安定した品質を確保しています。



HACCP



FSC22000

ISO9001、FSSC22000、HACCP
認証を取得しており、医薬用ゼラチンは中国国家薬品监督管理局 (NMPA) に登録されています。

全工程における品質管理により、安全性・適合性・信頼性の高い製品を提供しています。



食品用ゼラチン

Food grade Gelatin

温度および時間を精密に制御した加水分解プロセスにより、コラーゲンを安定的にゼラチンへ転換しています。

多段階のろ過・精製工程により、高純度かつ安定した機能性を実現しています。

用途

- ・グミ・ゼリー：食感・弾力性向上
- ・製菓・デザート：保形性・口当たり改善
- ・飲料：清澄・安定化用途

ゲール強度	120-300bloom
粘度	2.5-4.0mPa・s(6.67%溶液, 60度)



医薬用ゼラチン

Pharmaceutical Gelatinin

GMP 基準に準拠し、原料選定から製造工程まで一貫した管理体制のもと、安全性・安定性・ロット間再現性を確保しています。

用途

- ・ カプセル用途：ハード／ソフトカプセル対応
- ・ コーティング用途：放出制御・保護機能
- ・ 医薬用途：マイクロカプセル・担体材料

ゲール強度	100-250bloom
粘度	2.8-5.0mPa・s(6.67%溶液, 60度)



安定供給・グローバル対応 Stable Supply & Global Reach

原料調達から生産・出荷まで一貫対応し、安定品質と継続供給を実現。長期パートナーシップと品質管理により、ロット安定性とトレーサビリティを確保しています。

■ 供給対応力

- ・年間生産能力：12,000 トン
- ・食品用／医薬用ともに供給対応可能
- ・大口注文・継続取引に柔軟対応

■ 海外対応

- ・韓国・東南アジア・南米向け輸出実績
- ・各種書類対応（COA / Spec Sheet / MSDS など）
- ・ハラール認証製品の供給可能

■ リードタイム

- ・納期：注文条件に応じて柔軟に対応
- ・継続注文：短納期対応可能
- ・緊急案件にも対応可能（要相談）

■ 品質・規格対応

- ・ISO9001 / FSSC22000 / HACCP
- ・Halal (BPJPH・MUI) 認証
- ・医薬用：NMPA 登録



